
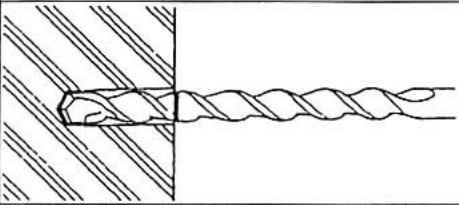
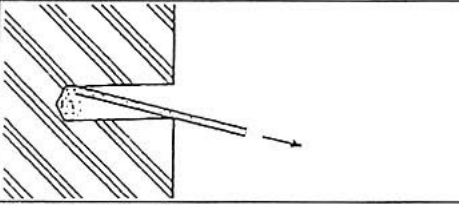
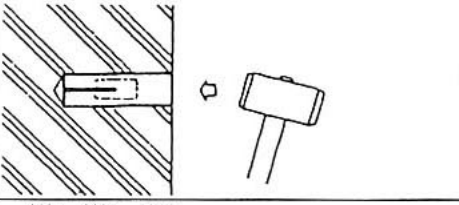
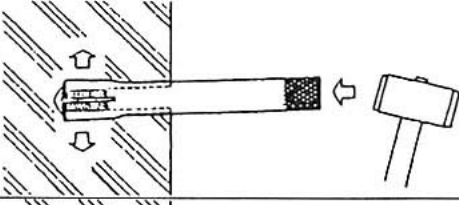
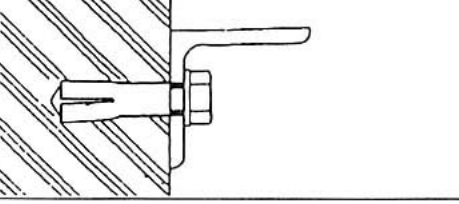


施 工 手 順	注 意 事 項
<p>墨 出 し</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・穿孔する位置の決定。</li> <li>・墨出し。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・図面および監督者の指示に従い、正確な位置をわかりやすくマークする。</li> <li>・墨出しがされている場合は確認する。</li> </ul>
 <ul style="list-style-type: none"> <li>・アンカーサイズに適応するドリルを選ぶ。</li> <li>・穿孔する深さを確認する。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ドリル径および穿孔深さはアンカーメーカーの指定による。</li> <li>・深さは穿孔機器の調整或いはドリルにマークを付ける等による。</li> </ul>
 <ul style="list-style-type: none"> <li>・穿孔。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・孔の深さに注意する。</li> <li>・施工面に直角になるように注意する。</li> <li>・墨出しの位置に正確に施工する。</li> </ul>
 <ul style="list-style-type: none"> <li>・吸塵機、ブロワー等を使用して孔内の切粉を除去する。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・十分に行なう。</li> <li>・特に孔底に切粉が残らないように注意する。</li> </ul>
 <ul style="list-style-type: none"> <li>・孔内へアンカーを軽く叩いて挿入する。</li> </ul>	
 <ul style="list-style-type: none"> <li>・メーカー指定の専用打込み棒を使用し、その段部がアンカーの端部に達するまで打込む。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ハンマーの重さは、アンカーのサイズに応じ適切なものを用いる。</li> <li>・メーカーの仕様がある場合はそれに従う。</li> </ul>
 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ボルト類を使用して器材等を取り付ける。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・使用ボルトとアンカーのねじ部の「はめあい長さ」は十分にとる。</li> </ul>

- 特記事項
1. 専用打込み棒又はゲージを使用して、施工の完了を確認することができる。
  2. 専用の施工機械、治工具等を用いる場合はメーカーの指示に従う。