


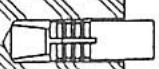
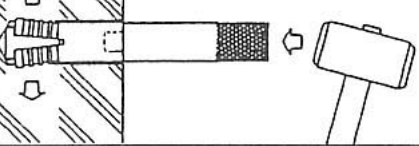
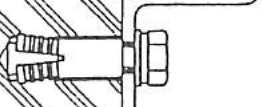


施 工 手 順	注 意 事 項
<p>墨 出 し</p> <ul style="list-style-type: none"> ・穿孔する位置の決定。 ・墨出し。 	<ul style="list-style-type: none"> ・図面および監督者の指示に従い、正確な位置をわかりやすくマークする。 ・墨出しがされている場合は確認する。
 <ul style="list-style-type: none"> ・アンカーサイズに適應するドリルを選ぶ。 ・穿孔する深さを確認する。 	<ul style="list-style-type: none"> ・ドリル径および穿孔深さはアンカーメーカーの指定による。 ・深さは穿孔機器の調整或いはドリルにマークを付ける等による。
 <ul style="list-style-type: none"> ・穿孔。 	<ul style="list-style-type: none"> ・孔の深さに注意する。 ・施工面に直角になるように注意する。 ・墨出しの位置に正確に施工する。
 <ul style="list-style-type: none"> ・吸塵機、ブロワー等を使用して孔内の切粉を除去する。 	<ul style="list-style-type: none"> ・十分に行なう。 ・特に、孔底に切粉が残らないように注意する。
 <ul style="list-style-type: none"> ・孔内へアンカーを軽く叩いて挿入する。 	<ul style="list-style-type: none"> ・アンカーを孔に挿入する前にコーンが脱落しないよう、あるいは斜めにセットされていないかを十分注意する。
 <ul style="list-style-type: none"> ・メーカー指定の専用打込み棒等を使用し、打込みの手ごたえ又は音が変わるまで打込む。 	<ul style="list-style-type: none"> ・ハンマーの重さは、アンカーのサイズに応じ適切なものを用いる。 ・メーカーの仕様がある場合はそれに従う。
 <ul style="list-style-type: none"> ・ボルト類を使用して器材等を取り付ける。 	<ul style="list-style-type: none"> ・使用ボルトとアンカーのねじ部の「はめあい長さ」は十分にとる。
<p>特記事項 取付物に応じボルトを自由に選択できる。</p>	