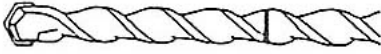
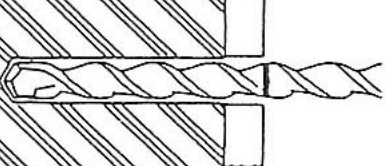

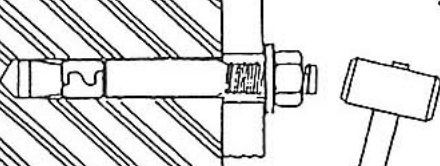




施 工 手 順	注 意 事 項
<p>墨 出 し</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・穿孔する位置の決定。</li> <li>・墨出し。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・図面および監督者の指示に従い、正確な位置をわかりやすくマークする。</li> <li>・墨出しがされている場合は確認する。</li> </ul>
 <ul style="list-style-type: none"> <li>・アンカーサイズに適応するドリルを選ぶ。</li> <li>・穿孔する深さを確認する。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ドリル径および穿孔深さはアンカーメーカーの指定による。</li> <li>・深さは穿孔機器の調整或いはドリルにマークを付ける等による。</li> </ul>
 <ul style="list-style-type: none"> <li>・所定の位置に取付物の上から又は直接穿孔する。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・施工面に直角になるように注意する。</li> <li>・墨出しの位置に正確に施工する。</li> </ul>
 <ul style="list-style-type: none"> <li>・吸塵機、ブロワー等を使用して孔内の切粉を除去する。</li> </ul>	
 <ul style="list-style-type: none"> <li>・アンカーを軽く叩いて座金（ナット）が取付物に接するまで挿入する。</li> </ul>	
 <ul style="list-style-type: none"> <li>・所定のトルク値までナットを締めつける。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・締めつけに関して指示・仕様等がある場合はそれに従う。</li> </ul>
 <ul style="list-style-type: none"> <li>・取付完了。</li> </ul>	
<p>特記事項</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 穿孔深さは、規定以上あれば良い。</li> <li>2. 取付物の上から穿孔できるので、取付物の通し孔（馬鹿穴）とコンクリート等の孔位置が「ずれる」ことがない。</li> <li>3. 専用の施工機械、治工具等を用いる場合はメーカーの指示に従う。</li> </ol>	