

あと施工アンカー 施工指針(案)

【金属系】

【付録】【共通付表・共通付録・付属資料】

目 次

1章 総 則	
1.1 基本事項	1
1.2 適用範囲	2
1.3 管理体制	3
1.4 全体工程	4
1.5 用 語	6
2章 種類および品質	
2.1 対象アンカー	30
2.2 使用材料の品質	33
2.3 母材コンクリート	36
3章 施工計画	
3.1 施工条件の確認と現地調査	17
3.2 施工計画書	30
3.3 準備作業	36
3.4 材料受け入れ検査と保管管理	31
3.5 安全衛生管理	31
4章 あと施工アンカー工事	
4.1 標準施工手順	33
4.2 準備と墨出し	34
4.3 穿 孔	34
4.4 孔内清掃と穿孔深さの確認	37
4.5 固着（アンカーの挿入と拡張）	39
4.6 自主検査	44
4.7 終了報告	45
4.8 完了報告	46
5章 検査および取付物の取付け	
5.1 立会い検査	47
5.2 取付物の取付け	49

金属系 付録

- 付M1 金属拡張アンカーの寸法と用途例
付M2 金属拡張アンカーの拡張方式の詳細
付M3 金属拡張アンカー各方式の標準的施工手順と要領
付M4 金属拡張アンカー／芯棒打込み式の標準的施工手順例
付M5 工程および品質確認関連
 <付表M5.1 工程管理項目と管理方法・管理区分・管理資料>
 <付表M5.2 品質確認項目と管理区分>
 <付表M5.3 施工確認シート>
付M6 某条件下における施工対処例
 (1) 穿孔時に鉄筋や鉄骨に干渉した場合
 (2) 穿孔時に母材にひび割れや豆板があった場合
 (3) 母材に水の影響がある場合
 (4) ダイヤモンドコアドリルを用いて穿孔する場合
 (5) 仕上げ材等で埋込み長さを変更する場合

共通付表、共通付録、付属資料

- 付表1 工事提出書類関連
 <付表1.1 工事着手前提出書類と提出時期>
 <付表1.2 持込機械使用届>
- 付録1 ねじボルトと異形棒鋼の機械的性質と断面積
付録2 ねじ規格とねじ等級
付録3 電気亜鉛めっきと溶融亜鉛めっき
付録4 穿孔機械
付録5 コンクリートドリル
付録6 清掃機器
付録7 締付けトルク値
付録8 騒音・振動等の環境測定
付録9 安全衛生に関する職務
付録10 施工責任者、現場責任者および施工者が行う職務
- 付属資料1 あと施工アンカー資格認定制度
付属資料2 非破壊引張試験法
付属資料3 既存構造物のコンクリート強度調査法
 —小径コアによるコンクリート強度調査法—