


スリーブ打込み式アンカー

認証取得者	株式会社ケー・エフ・シー	
所在地	〒530-0047 大阪市北区西天満3-2-17	
連絡先	Tel:06-6363-4126 Fax:06-6363-3128	
商品名	ホーク・アンカーボルト(スチール)	
部品の材質	スチール(電気亜鉛めっき)	
認証種類	タイプ A	
認証番号	第 24-0008 号	
認証有効期間	2024年4月16日 ~ 2029年4月15日	

認証内容

項目	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形状	JCAA ウェブサイト(*)掲載のスリーブ打込み式の形状による。	
			寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。	
構成部品	項目2	部品の材質	呼び	本体	スリーブ
			M8~M12	SWCH 相当材 (JIS G3507)	SWCH 相当材 (JIS G3507)
			M16		S20C 相当材 (JIS G4051)
	項目3	部品の強度	呼び	本体	スリーブ
			M8~M12	降伏点 235N/mm ² 引張強度 340N/mm ²	降伏点 235N/mm ² 引張強度 340N/mm ²
			M16		降伏点 235N/mm ² 引張強度 400N/mm ²
項目4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。			
項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級: 8g 表面処理: 電気亜鉛めっき 等級2級 有色クロメート処理 (Ep-Fe/Zn5/CM2)			
項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。			
製品	項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。		
	項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。		
	項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。		
	項目10	母材の種類別	普通コンクリート		
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ~ 36N/mm ²		

[注] 項目12以降は、JCAA ウェブサイト(*)に掲載するそれぞれの算定式を用いて計算する。

* : JCAA ウェブサイト HOME > 認証製品について > 金属系あと施工アンカー評価認証内容

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ長さ (S) (mm)	埋込長さ (L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (sae) (mm ²)	製品の降伏点 (σ _y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 (mσ _u) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
B860 (S)	M8	11.0	12.5	+0.25 -0.00	60.0	30.0	35.0	36.5	235	340
B865 (S)	M8	11.0	12.5	+0.25 -0.00	65.0	35.0	35.0	36.5	235	340
B870 (S)	M8	11.0	12.5	+0.25 -0.00	70.0	40.0	35.0	36.5	235	340
B1070 (S)	M10	13.5	14.5	+0.25 -0.00	70.0	32.0	40.0	58.0	235	340
B1080 (S)	M10	13.5	14.5	+0.25 -0.00	80.0	42.0	40.0	58.0	235	340
B10100 (S)	M10	13.5	14.5	+0.25 -0.00	100.0	62.0	40.0	58.0	235	340
B10120 (S)	M10	13.5	14.5	+0.25 -0.00	120.0	82.0	40.0	58.0	235	340
B12100 (S)	M12	17.1	18.0	+0.25 -0.00	100.0	50.0	50.0	84.3	235	340
B12125 (S)	M12	17.1	18.0	+0.25 -0.00	125.0	75.0	60.0	84.3	235	340
B16100 (S)	M16	21.0	22.5	+0.31 -0.00	100.0	50.0	50.0	157.0	235	340
B16125 (S)	M16	21.0	22.5	+0.31 -0.00	125.0	75.0	60.0	157.0	235	340