

本体打込み式アンカー

認証取得者	岡部株式会社	
所在地	〒131-8505 東京都墨田区押上 2-8-2	
連絡先	Tel:03-3621-1611 Fax:03-3621-1616	
商品名	ストロングアンカー Jタイプ	
部品の材質	スチール	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第20-0007-4号	
認証有効期間	2020年11月7日～2025年11月6日	

認証内容

項目	部品の形状・寸法・許容差	形状	2.2項 図1による。
		寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。
項目2	部品の材質	本体: AISI 1008 (JIS: SWRCH8~10 相当) コーン: AISI 1008 (JIS: SWRCH8~10 相当)	
項目3	部品の強度	本体: 降伏点 200N/mm ² 引張強度 230N/mm ² コーン: 降伏点 200N/mm ² 引張強度 230N/mm ²	
項目4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。	
項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級: 7H 表面処理: 1種B2級 (電気亜鉛メッキ)	
項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	2.2項 図1による。記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。	
項目7	ドリル径・穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。	
項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。	
項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
項目10	母材の種別	普通コンクリート	
項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ~36N/mm ²	

[注] 項目12以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ長さ (S) (mm)	埋込長さ (L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (s _{de}) (mm ²)	製品の降伏点 (σ _y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 (mσ _u) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
JM-8	M8	12.0	12.5	±0.3	35	14	35	36.6	300	350
JM-10	M10	14.0	14.5	±0.3	40	14	40	58.0	300	350
JM-12	M12	17.5	18.0	±0.3	50	22	50	84.3	300	350
JM-16	M16	21.5	22.0	±0.3	60	24	60	157.0	300	350
J-25	W5/16	12.0	12.5	±0.3	35	14	35	33.2	300	350
J-30Y	W3/8	14.0	14.5	±0.3	40	14	40	49.1	300	350
J-40Y	W1/2	17.5	18.0	±0.3	50	22	50	87.4	300	350
J-50	W5/8	21.7	22.0	±0.3	60	24	60	143.9	300	350