

内部コーン打込み式アンカー

認証取得者	岡部株式会社	
所在地	〒131-8505 東京都墨田区押上 2-8-2	
連絡先	Tel:03-3621-1611 Fax:03-3621-1616	
商品名	マルチアンカー Hタイプ	
部品の材質	スチール	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第20-0007-1号	
認証有効期間	2020年11月7日～2025年11月6日	

認証内容

構成部品	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形状	2.3項 図1による。
			寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。
	項目2	部品の材質	本体: AISI 1008 (JIS:SWRCH) コーン: AISI 1008 (JIS:SWRCH)	
	項目3	部品の強度	本体: 降伏点 200N/mm ² 引張強度 230N/mm ² コーン: 降伏点 200N/mm ² 引張強度 230N/mm ²	
	項目4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。	
	項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級: 7H	表面処理: 1種 B2 級 (電気亜鉛メッキ)
	項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	2.3項 図1による。記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。	
製品	項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。	
	項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。	
	項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
	項目10	母材の種別	普通コンクリート	
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ~36N/mm ²	

[注] 項目12以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径(D) (mm)	ドリル径(mm)		全長(L1) (mm)	ねじ長さ(S) (mm)	埋込長さ(L) (mm)	最小断面積または 破断部断面積 (s _{de}) (mm ²)	製品の降伏点(σ _y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度(mσ _u) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
H-25	W5/16	10.0	10.5	±0.3	30	13	30	33.2	300	350
H-30	W3/8	12.0	12.5	±0.3	40	15	40	49.1	300	350
H-40	W1/2	16.0	16.5	±0.3	50	20	50	87.4	300	350
HM-8	M8	10.0	10.5	±0.3	30	13	30	36.6	300	350
HM-10	M10	12.0	12.5	±0.3	40	15	40	58.0	300	350