

スリーブ打込み式アンカー

認証取得者	サンコーテクノ株式会社	
所在地	〒270-0163 千葉県流山市南流山3-10-16	
連絡先	Tel:04-7157-3535 Fax:04-7178-6661	
商品名	メタルセーフアンカー MS-UND タイプ	
部品の材質	スチール (溶融亜鉛めっき)	
認証種類	タイプ A、タイプ C*	
認証番号	第20-0002号*、第20-0003号	
認証有効期間	2020年10月26日~2025年10月25日	

認証内容

構成部品	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形状 寸法・許容差	2.4項 図1による。 記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。
	項目2	部品の材質	本体: SWCH材 (JIS G 3507-2)	スリーブ: SWCH材 (JIS G 3507-2) STKM材 (JIS G 3445)
	項目3	部品の強度	本体: SWCH材 0.2%オフセット耐力 240 (N/mm <sup>2</sup> ) 以上 引張強度 340 (N/mm <sup>2</sup> ) 以上	スリーブ: SWCH材 0.2%オフセット耐力 240 (N/mm <sup>2</sup> ) 以上 引張強度 340 (N/mm <sup>2</sup> ) 以上 スリーブ: STKM材 0.2%オフセット耐力 215 (N/mm <sup>2</sup> ) 以上 引張強度 290 (N/mm <sup>2</sup> ) 以上
	項目4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。	
	項目5	ねじ・外観・表面処理	表面処理: 溶融亜鉛めっき	
	項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。	
製品	項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。	
	項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。	
	項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
	項目10	母材の種別	普通コンクリート	
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm <sup>2</sup> ~36N/mm <sup>2</sup>	

[注] 項目12以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径(D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ長さ (S) (mm)	埋込長さ (L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (sae) (mm <sup>2</sup> )	製品の降伏点 (σ <sub>y</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 (mσ <sub>u</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (400 N/mm <sup>2</sup> を超えるものは400 N/mm <sup>2</sup> とした)								
			径	許容差														
MS-865UND*	M8	11.3	12.5		65	35	35	36.6	240	400								
MS-870UND*					70	40												
MS-1070UND*	M10	12.6	14.5		70	35	40	58.0	240	400								
MS-1080UND*					80	45												
MS-1010UND*					100	65												
MS-1012UND*					120	85												
MS-1210UND					100	55												
MS-1212UND	M12	17.0	18.0		120	75	50	84.3	240	400								
MS-1215UND					150	105												
MS-1216UND					160	115												
MS-1220UND					200	155												
MS-12125UND					125	75					60							
MS-1612UND					M16	20.0					22.5		120	70	60	157.0	240	400
MS-16125UND													125	75				
MS-1615UND	150	100																
MS-1616UND	160	110																
MS-1620UND	200	150																
MS-2017UND	M20	26.0	28.0		170	100	75	245.0	240	400								
MS-2020UND		26.5			200	130												
MS-2220UND	M22	29.5	33.0		200	110	90	303.0	240	400								
MS-2420UND	M24	32.0	35.0		200	100	100	353.0	240	400								