


本体打込み式アンカー

認証取得者	株式会社ケー・エフ・シー	
所在地	〒530-0047 大阪市北区西天満3-2-17	
連絡先	Tel:06-6363-4126 Fax:06-6363-3128	
商品名	ホーク・カットアンカー	
部品の材質	スチール（電気亜鉛アルミニウム合金めっき）	
認証種類	タイプ A、タイプ C*	
認証番号	第19-0025-5号、第19-0026-1号*	
認証有効期間	2020年3月25日～2025年3月24日	

認証内容

構成部品	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形状	2.2項 図1による。
			寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。
	項目2	部品の材質	本体：SWRCH (JIS G 3507)	コーン：SWRCH (JIS G 3507) SWRM (JIS G 3505)
	項目3	部品の強度	本体： SWRCH：降伏点 245N/mm ² 引張強度 400N/mm ²	コーン： SWRCH：降伏点 245N/mm ² 引張強度 400N/mm ² SWRM：降伏点 245N/mm ² 引張強度 400N/mm ²
	項目4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。	
	項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級：7H 表面処理：電気亜鉛アルミニウム合金めっき	
	項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	2.2項 図1による。記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。	
製品	項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。	
	項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。	
	項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
	項目10	母材の種別	普通コンクリート	
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ~36N/mm ²	

[注] 項目12以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径(D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長(L1) (mm)	ねじ長さ(S) (mm)	埋込長さ(L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (s _{ae}) (mm ²)	製品の降伏点(σ _y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度(mσ _u) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
SG#10CA*	M10	14.0	14.5	+0.25 -0	40.0	14.0	40.0	69.8	245	400
SG#12CA	M12	17.5	18.0	+0.25 -0	52.0	20.0	52.0	112.3	245	400
SG#16CA	M16	21.4	22.0	+0.31 -0	63.0	24.0	63.0	157.7	245	400