

芯棒打込み式アンカー

認証取得者	岡部株式会社	
所在地	〒131-8505 東京都墨田区押上 2-8-2	
連絡先	Tel:03-3621-5111 Fax:03-3621-5175	
商品名	ネールアンカー Cタイプ	
部品の材質	スチール	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第19-0003号	
認証有効期間	2019年9月2日～2024年9月1日	

認証内容

構成部品	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形状	2.1項 図1による。	
			寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。	
	項目2	部品の材質	本体：SWRCH相当鋼	芯棒：S35C相当鋼	
			ナット：SWCH相当鋼	座金：S50C相当鋼	
	項目3	部品の強度	本体：引張強さ 340N/mm ²	芯棒：引張強さ 510N/mm ²	(※JIS規格値)
	項目4	部品の硬さ・靱性	本体：HRC 70～93	芯棒：HRC 43～48	
項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級： 8g			
項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	2.1項 図1による。記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。			
製品	項目7	ドリル径・穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は施工要領書による。		
	項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。		
	項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠け無し。		
	項目10	母材の種別	普通コンクリート		
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ～36N/mm ²		

[注] 項目12以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径(D) (mm)	ドリル径(mm)		全長(L1) (mm)	ねじ長さ(S) (mm)	埋込長さ(L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (sae) (mm ²)	製品の降伏点(σ _y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度(mσ _u) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
C-850	M8	8.0	8.5	±0.3	50	20	35	27.0	-	400
C-870					70	25				
C-1060	M10	10.0	10.5	±0.3	60	25	40	44.8	-	400
C-1080					80					
C-1090					90	30				
C-1010					100					
C-1012					120					
C-1270	M12	12.0	12.7	±0.3	70	25	45	63.9	-	400
C-1290					90	30				
C-1210					100	40				
C-1212					120	50				
C-3060	W 3/8	9.5	10.0	±0.3	60	25	40	35.9	-	400