


スリーブ打込み式アンカー

認証取得者	株式会社ケー・エフ・シー	
所在地	〒530-0047 大阪市北区西天満3-2-17	
連絡先	Tel:06-6363-4126 Fax:06-6363-3128	
商品名	セーフティアンカー	
部品の材質	スチール製 (溶融亜鉛めっき)	
認証種類	タイプ A タイプC*	
認証番号	第19-0015-3号、第19-0016-1号*	
認証有効期間	2019年11月10日~2024年11月9日	

認証内容

構成部品	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形状 寸法・許容差	別添資料による。 別添資料による。
	項目2	部品の材質	本体: SWRCH (JIS G 3507)	スリーブ: STKM (JIS G 3445) SWRCH (JIS G 3507)
	項目3	部品の強度	本体: 降伏点 245N/mm <sup>2</sup> 引張強度 400N/mm <sup>2</sup> スリーブ: STKM材 降伏点 175N/mm <sup>2</sup> 引張強度 290N/mm <sup>2</sup> SWRCH材 降伏点 245N/mm <sup>2</sup> 引張強度 400N/mm <sup>2</sup>	
	項目4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし	
	項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級: 8g (めっき前)	表面処理: 溶融亜鉛めっき
	項目6	本体拡張後の形状 寸法・許容差	別添資料による。	
製品	項目7	ドリル径、穿孔深さ及び 施工方法	別添資料による。	
	項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。	
	項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷およびゆがみ無し。	
	項目10	母材の種別	普通コンクリート	
	項目11	母材の設計基準強度の 範囲	18 N/mm <sup>2</sup> ~ 36N/mm <sup>2</sup>	

[注] 項目12以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ 長さ (S) (mm)	埋込 深さ (L) (mm)	最小断面積または 破断部断面積 (s <sub>ae</sub> ) (mm <sup>2</sup> )	製品の降伏点(σ <sub>y</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (規格値又は試験結 果より求めた)	製品の強度(mσ <sub>u</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (400 N/mm <sup>2</sup> 以上を超 えるものは400 N/mm <sup>2</sup> と した)
			径	許容差						
ドブ SKB880*	M8	11.3	12.5	+0.25 -0.00	80	50	35	36.6	245	400
ドブ SKB1090*	M10	12.8	14.5	+0.25 -0.00	90	55	40	58.0	245	400
ドブ SKB10100*					100	65				
ドブ SKB12125	M12	17.0	18.0	+0.25 -0.00	125	75	50	84.3	245	400
ドブ SKB16160	M16	21.0	22.5	+0.31 -0.00	160	110	60	157.0	245	400
ドブ SKB20180	M20	26.5	28.0	+0.31 -0.00	180	110	75	245.0	245	400
ドブ SKB22200	M22	29.5	33.0	+0.37 -0.00	200	110	90	303.0	245	400