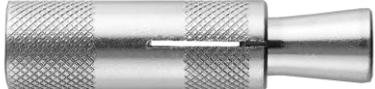


本体打込み式アンカー

認証取得者	エイ・ワイ・ファスナー株式会社	
所在地	〒551-0021 大阪市大正区南恩加島 6-17-19	
連絡先	Tel:06-6555-1610 Fax:06-6555-1670	
商品名	プラグアンカー	
部品の材質	スチール製 (電気亜鉛めっき三価クロメート処理)	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第20-0012-1号	
認証有効期間	2020年12月12日～2025年12月11日	

認証内容

構成部品	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形状	JCAA ウェブサイト(*)掲載の本体打込み式の形状による。
			寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。
構成部品	項目2	部品の材質	本体: JIS G3507 (SWRCH6A) コーン: JIS G3507 (SWRCH6A)	
	項目3	部品の強度	本体: 降伏点 169N/mm ² 以上 引張強度 298N/mm ² 以上 コーン: 降伏点 169N/mm ² 以上 引張強度 298N/mm ² 以上	
	項目4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。	
	項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級: JIS B 0205 (7H) 外観: 特に異常なし良好 表面処理: JIS H 8625 Ep-Fe/Zn5/ NC3 (5μm 以上)	
	項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。	
	製品	項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。
項目8		製品の降伏点・引張強さ	降伏点・引張強さは部品強度と同等またはそれ以上。 セット試験の最大荷重より求めた引張強さは部品の強度以上。	
項目9		製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
項目10		母材の種別	普通コンクリート	
項目11		母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ~ 36N/mm ²	

[注] 項目12以降は、JCAA ウェブサイト(*)に掲載するそれぞれの算定式を用いて計算する。

* : JCAA ウェブサイト HOME > 認証製品について > 金属系あと施工アンカー評価認証内容

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径(D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長(L1) (mm)	ねじ長さ(S) (mm)	埋込深さ(L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (sae) (mm ²)	製品の降伏点(σ _y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度(mσ _u) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
PA-10M	M10	14.0	14.5	+0.10 -0.20	40	16	40	75.4	≥245	400
PA-12M	M12	17.5	18.0	+0.20 -0.20	50	22	50	127.4	≥235	400
PA-16M	M16	21.5	22.0	+0.20 -0.20	60	25	60	162.0	≥235	400
PA-30	W3/8	14.0	14.5	+0.10 -0.20	40	16	40	82.6	≥245	400
PA-40	W1/2	17.5	18.0	+0.20 -0.20	50	22	50	113.8	≥235	400