

本体打込み式アンカー

認証取得者	ナニワ建設機材株式会社	
所在地	〒550-0012 大阪市西区立売堀 6-6-25	
連絡先	Tel:06-6532-3561 Fax:06-6532-3768	
商 品 名	カットアンカー	
部品の材質	スチール製（電気亜鉛めっき三価クロメート処理）	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第 20-0018-1 号	
認証有効期間	2021年3月6日～2026年3月5日	

認証内容

構 成 部 品	項目 1	部品の形状・寸法・許容差	形 状	2.2 項 図 1 による。
			寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。
	項目 2	部品の材質	本体： JIS G3507 SWRCH6A コーン： JIS G3507 SWRCH6A	
	項目 3	部品の強度	本 体：降伏点 169N/mm ² 以上 引張強度 298N/mm ² 以上 コーン：降伏点 169N/mm ² 以上 引張強度 298N/mm ² 以上	
	項目 4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。	
	項目 5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級： JIS B 0205 (7H) 表面処理： JIS H 8625 (電気亜鉛メッキ) Ep-Fe/Zn5/ NC3 (5μm 以上)	
製 品	項目 6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	2.2 項 図 1 による。記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。	
	項目 7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。	
	項目 8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。	
	項目 9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
	項目 10	母材の種別	普通コンクリート	
	項目 11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ～36N/mm ²	

【注 1】 項目 12 以降は JCAA ウェブサイト(※)に掲載の算定式を用いて計算する。

※： JCAA ウェブサイト HOME > 認証製品について > 接着系あと施工アンカー評価認証内容

認証取得者による本体の申請値

品 番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ 長さ(S) (mm)	埋込深 さ(L) (mm)	最小断面積または 破断部断面積 (<i>sae</i>) (mm ²)	製品の降伏点 (σ_y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果 より求めた)	製品の強度 ($m\sigma_u$) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるも のは 400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
CA-8M	M8	12.0	12.5	+0.10 -0.20	35	12	35	62.8	≥169	362
CA-10M	M10	14.0	14.5	+0.10 -0.20	40	14	40	75.4	≥169	362
CA-12M	M12	17.5	18.0	+0.10 -0.20	50	20	50	127.4	≥169	362
CA-16M	M16	21.5	22.0	+0.10 -0.20	60	24	60	162.0	≥169	362
CA-30B	W3/8	14.0	14.5	+0.10 -0.20	40	12	40	82.6	≥169	362
CA-40B	W1/2	17.5	18.0	+0.10 -0.20	50	20	50	113.8	≥169	362