

コーンナット式アンカー

認証取得者	エヌパット株式会社	
所在地	〒552-0022 大阪市港区海岸通4丁目4番10号	
連絡先	Tel:06-6576-5101 Fax:06-5676-5103	
商品名	QCアンカー	
部品の材質	スチール	
認証種類	タイプ A	
認証番号	第 20-0020-1 号	
認証有効期間	2021年3月22日 ~ 2026年3月21日	

認証内容

構成部品	項目	部品の形状・寸法・許容差	形状	図 1.1 に示す。
			寸法・許容差	別添資料による。
構成部品	項目 2	部品の材質	本体 35ACR 本体以外 SWRCH10A 相当 (JIS G 3507)	
	項目 3	部品の強度	本体 降伏強さ 500N/mm <sup>2</sup> 以上 引張強さ 830N/mm <sup>2</sup> 以上 本体以外 降伏強さ 205N/mm <sup>2</sup> 以上 引張強さ 340N/mm <sup>2</sup> 以上	
	項目 4	部品の硬さ・靱性	セット試験後の製品に損傷なし。	
	項目 5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級 JIS B 0205 (7H) (8g) 外観特に異常無し良好。 表面処理 JIS H 8610 2 級	
	項目 6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	別添資料による。(表 1.6 に示す)	
	製品	項目 7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	別添資料による。(表 1.7 に示す) 施工方法は施工要領書による。
項目 8		製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。	
項目 9		製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びひずりがみ無し。	
項目 10		母材の種別	普通コンクリート	
項目 11		母材の設計基準強度の範囲	18N/mm <sup>2</sup> ~ 48N/mm <sup>2</sup>	

[注] 項目 1 2 以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0 項 評価認証内容を参照)

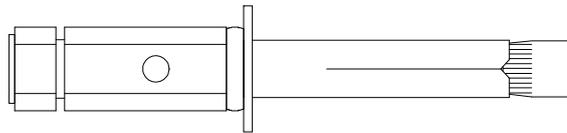


図 1.1 アンカーの形状

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (mm)	全長 (mm)	ドリル径 (mm)		穿孔深さ (mm)		最小断面積または破断部断面積 (s <sub>ae</sub> ) (mm <sup>2</sup> )	製品の降伏点 (σ <sub>y</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 (σ <sub>u</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (400 N/mm <sup>2</sup> を超えるものは 400 N/mm <sup>2</sup> とした)
				径	許容差	深さ	許容差			
QC-30	W3/8	10.0	96	10.5	-0.0 +0.3	60.0	-0.0 +5.0	36.6	235	400
QC-40	W1/2	12.0	117	12.5	-0.0 +0.3	70.0	-0.0 +5.0	58.0	235	400
QC-40K			127			80.0	-0.0 +5.0	58.0	235	400