


スリーブ打込み式アンカー

認証取得者	株式会社ケー・エフ・シー	
所在地	〒530-0047 大阪市北区西天満3-2-17	
連絡先	Tel:06-6363-4126 Fax:06-6363-3128	
商品名	ホーク・アンカーボルト	
部品の材質	スチール	
認証種類	タイプ A	
認証番号	第21-0012-1号	
認証有効期間	2021年10月6日～2026年10月5日	

認証内容

項目	部品の形状・寸法・許容差	形状	JCAA ウェブサイト(*)掲載のスリーブ打込み式の形状による。
		寸法・許容差	記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。
項目2	部品の材質	本体: SWRCH (JIS G 3507-1)      スリーブ: STKM (JIS G 3445)	
項目3	部品の強度	本体: 降伏点 245N/mm <sup>2</sup> 引張強度 400N/mm <sup>2</sup> スリーブ: 降伏点 175N/mm <sup>2</sup> 引張強度 290N/mm <sup>2</sup>	
項目4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。	
項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級: 8 g      表面処理: 溶融亜鉛アルミニウム合金めっき	
項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	2.4項 図1による。記載なき場合は評価認証基準の規格値を満たす。	
項目7	ドリル径・穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。	
項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。 引張強さ: 508N/mm <sup>2</sup> 以上	
項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
項目10	母材の種別	普通コンクリート	
項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm <sup>2</sup> ~36N/mm <sup>2</sup>	

[注] 項目12以降は、JCAA ウェブサイト(\*)に掲載するそれぞれの算定式を用いて計算する。

\* : JCAA ウェブサイト HOME > 認証製品について > 金属系あと施工アンカー評価認証内容

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径(D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長(L1) (mm)	ねじ長さ(S) (mm)	埋込長さ(L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (sae) (mm <sup>2</sup> )	製品の降伏点(σ <sub>y</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度(mσ <sub>u</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (400 N/mm <sup>2</sup> を超えるものは400 N/mm <sup>2</sup> とした)
			径	許容差						
SG B12125	M12	17.0	18.0	+0.25 -0.00	125.0	75.0	60.0	84.3	245	400
SG B12160	M12	17.0	18.0	+0.25 -0.00	160.0	110.0	60.0	84.3	245	400
SG B12200	M12	17.0	18.0	+0.25 -0.00	200.0	150.0	60.0	84.3	245	400
SG B16100	M16	21.0	22.5	+0.31 -0.00	100.0	50.0	50.0	157.0	245	400
SG B16125	M16	21.0	22.5	+0.31 -0.00	125.0	75.0	60.0	157.0	245	400
SG B16160	M16	21.0	22.5	+0.31 -0.00	160.0	110.0	60.0	157.0	245	400
SG B16200	M16	21.0	22.5	+0.31 -0.00	200.0	150.0	60.0	157.0	245	400
SG B20170	M20	26.5	28.0	+0.31 -0.00	170.0	100.0	75.0	245.0	245	400
SG B20200	M20	26.5	28.0	+0.31 -0.00	200.0	130.0	75.0	245.0	245	400
SG B22200	M22	29.5	33.0	+0.37 -0.00	200.0	110.0	90.0	303.0	245	400