

芯棒打込み式アンカー

認証取得者	サンコーテクノ株式会社	
所在地	〒270-0163 千葉県流山市南流山3-10-16	
連絡先	Tel:04-7157-3535 Fax:04-7178-6661	
商品名	オールアンカー SCタイプ	
部品の材質	ステンレス	
認証種類	タイプB	
認証番号	第23-0004-2号、第21-0004号*	
認証有効期間	2023年8月8日～2028年8月7日、2021年5月19日～2026年5月18日*	

認証内容

項目	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形状	JCAA ウェブサイト(*)掲載の芯棒打込み式の形状による。
			寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。
構成部品	項目2	部品の材質	本体：SUSXM7材 (JIS G 4315 又は相当材) SUS304材 (JIS G 4315 又は相当材)	芯棒：SUS304J3材 (JIS G 4315 又は相当材) SUS304N1材 (JIS G 4309 又は相当材)
	項目3	部品の強度	本体：SUSXM7材 0.2%オフセット耐力 240N/mm ² 以上 引張強度 450~630N/mm ² SUS304材 0.2%オフセット耐力 240N/mm ² 以上 引張強度 450N/mm ² 以上	芯棒：SUS304J3材 引張強度 1200~1530N/mm ² SUS304N1材 引張強度 1200~1680N/mm ²
	項目4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。	
	項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級：3級	
	項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。	
	製品	項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。
項目8		製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。	
項目9		製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
項目10		母材の種類	普通コンクリート	
項目11		母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ~36N/mm ²	

[注1] 項目12以降はJCAA ウェブサイト(※)に掲載の算定式を用いて計算する。

※：JCAA ウェブサイトHOME > 認証製品について > 金属系あと施工アンカー評価認証内容認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径(D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長(L1) (mm)	ねじ長さ(S) (mm)	埋込み長さ(L) (mm)	最小断面積または 破断部断面積 (s _d e) (mm ²)	製品の降伏点(σ _y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度(mσ _u) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
SC-850	M8	8.0	8.5	+0.2 0	50	20	35	27.0	240	400
SC-860					60					
SC-870					70					
SC-890					90					
SC-1060	M10	10.0	10.5	+0.2 0	60	25	40	44.8	240	400
SC-1070					70					
SC-1080					80					
SC-1090					90					
SC-1010					100					
SC-1012					120					
SC-1270	M12	12.0	12.7	+0.2 0	70	25	50	63.9	240	400
SC-1280					80					
SC-1290					90					
SC-1210*					100					
SC-1212*					120					
SC-1215*					150					
SC-1610	M16	16.0	17.0	+0.2 0	100	40	60	118.5	240	400
SC-1612					120					
SC-1615					150					
SC-1619					190					
SC-2013	M20	20.0	21.5	+0.25 0	130	50	80	193.5	240	400
SC-2015					150					
SC-2019					190					
SC-2023					230					
SC-3060	W3/8	9.55	10.0	+0.2 0	60	25	40	35.9	240	400