

芯棒打込み式アンカー

認証取得者	ユニカ株式会社	
所在地	〒101-0032 東京都千代田区岩本町2-10-6	
連絡先	Tel:03-3864-8711 Fax:03-3864-7746	
商品名	ルーティアンカー-Cタイプ	
部品の材質	スチール	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第23-0010号	
認証有効期間	2023年12月12日～2028年12月11日	

認証内容

構成部品	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形状	JCAA ウェブサイト(※) 掲載の芯棒打込み式の形状による。
				寸法・許容差
	項目2	部品の材質	本体: JIS G3507-1 SWRCH相当 芯棒: JIS G4051 S35C相当	
	項目3	部品の強度	本体: 426N/mm <sup>2</sup> 芯棒: 620N/mm <sup>2</sup>	
	項目4	部品の硬さ・靱性	本体: HRB 75~85 芯棒: HRC 43~48	
	項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級: 8g(3級) 表面処理: 電気亜鉛めっき 膜厚5μm以上 / 三価クロメート処理 (Ep-Fe/Zn 5/NC3)	
	項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。	
製品	項目7	ドリル径・穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。	
	項目8	製品の降伏点・引張強さ	引張強さ(社内規格値)400N/mm <sup>2</sup> 以上 (製品本体引張強さ 470.9 N/mm <sup>2</sup> )	
	項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
	項目10	母材の種別	普通コンクリート	
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm <sup>2</sup> ~36N/mm <sup>2</sup>	

[注] 項目12 以降はJCAA ウェブサイト(※) に掲載の算定式を用いて計算する。

※: JCAA ウェブサイトHOME > 製品認証 > 金属系あと施工アンカー評価認証内容

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径(D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長(L1) (mm)	ねじ長さ(S) (mm)	埋込長さ(L) (mm)	最小断面積または 破断部断面積 (s <sub>de</sub> ) (mm <sup>2</sup> )	製品の降伏点(σ <sub>y</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度(mσ <sub>u</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (400 N/mm <sup>2</sup> を超えるものは400 N/mm <sup>2</sup> とした)
			径	許容差						
C-850	M8	8.0	8.5	0~+0.3	50	20	35	27.0	-	400
C-860					60	20				
C-870					70	25				
C-890					90	25				
C-810					100	35				
C-1060	M10	10.0	10.5	0~+0.3	60	25	40	44.8	-	400
C-1070					70	25				
C-1080					80	25				
C-1090					90	30				
C-1010					100	30				
C-1012					120	30				
C-1270	M12	12.0	12.7	0~+0.3	70	25	45	63.9	-	400
C-1280					80	25				
C-1290					90	30				
C-1210					100	40				
C-1212					120	50				
C-1215					150	50				
C-3060	W3/8	9.5	10.0	0~+0.3	60	25	40	35.9	-	400