

芯棒打込み式アンカー

|        |                                   |                                                                                    |
|--------|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| 認証取得者  | ユニカ株式会社                           |  |
| 所在地    | 〒101-0032 東京都千代田区岩本町 2-10-6       |                                                                                    |
| 連絡先    | Tel:03-3864-8711 Fax:03-3864-7746 |                                                                                    |
| 商 品 名  | ルーティアンカーSC タイプ                    |                                                                                    |
| 部品の材質  | ステンレス                             |                                                                                    |
| 認証種類   | タイプ B                             |                                                                                    |
| 認証番号   | 第 24-0001 号                       |                                                                                    |
| 認証有効期間 | 2024 年 10 月 3 日～2029 年 10 月 2 日   |                                                                                    |

認証内容

|      |       |                 |                                                                                                                                                                                          |                          |
|------|-------|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| 構成部品 | 項目 1  | 部品の形状・寸法・許容差    | 形 状                                                                                                                                                                                      | JCAA ウェブサイト(※)に掲載の形状による。 |
|      |       |                 | 寸法・許容差                                                                                                                                                                                   | 評価認証基準の規格値を満たす。          |
|      | 項目 2  | 部品の材質           | 本体： JIS G4308 SUS304J3 相当鋼      芯棒： JIS G4308 SUS431 相当鋼                                                                                                                                 |                          |
|      | 項目 3  | 部品の強度           | 本体：降伏点 175N/mm <sup>2</sup> 以上   引張強さ 450 N/mm <sup>2</sup> 以上   *社内規格値<br>芯棒：降伏点 230 N/mm <sup>2</sup> 以上   引張強さ 440 N/mm <sup>2</sup> 以上   *社内規格値                                      |                          |
|      | 項目 4  | 部品の硬さ・靱性        | 本体 HRC20～28      芯棒 HRC40～45                                                                                                                                                             |                          |
|      | 項目 5  | ねじ・外観・表面処理      | ねじの等級 8g      本体及び芯棒の材質は項目 2 による。                                                                                                                                                        |                          |
|      | 項目 6  | 本体拡張後の形状・寸法・許容差 | 評価認証基準の規格値を満たす。                                                                                                                                                                          |                          |
| 製 品  | 項目 7  | ドリル径、穿孔深さ及び施工方法 | ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。                                                                                                                                                     |                          |
|      | 項目 8  | 製品の降伏点・引張強さ     | ・ SC-850：降伏点—N/mm <sup>2</sup> 引張強さ 703.4N/mm <sup>2</sup><br>・ SC-1060：降伏点—N/mm <sup>2</sup> 引張強さ 765.0N/mm <sup>2</sup><br>・ SC-1270：降伏点—N/mm <sup>2</sup> 引張強さ 819.6N/mm <sup>2</sup> |                          |
|      | 項目 9  | 製品の硬さ・靱性        | 母材に固着させた後にハツリ出した製品に、欠けや割れは見られない。                                                                                                                                                         |                          |
|      | 項目 10 | 母材の種別           | 普通コンクリート                                                                                                                                                                                 |                          |
|      | 項目 11 | 母材の設計基準強度の範囲    | 18N/mm <sup>2</sup> ～36N/mm <sup>2</sup>                                                                                                                                                 |                          |

[注 1]   項目 12 以降は JCAA ウェブサイト(※)に掲載の算定式を用いて計算する。  
※： JCAA ウェブサイト HOME > 認証製品について > 金属系あと施工アンカー評価認証内容

認証取得者による本体の申請値

| 品 番     | 呼び  | 外径<br>(D)<br>(mm) | ドリル径<br>(mm) |        | 全長<br>(L1)<br>(mm) | ねじ<br>長さ(S)<br>(mm) | 埋込長<br>さ(L)<br>(mm) | 最小断面積または<br>破断部断面積 (s <sub>ae</sub> )<br>(mm <sup>2</sup> ) | 製品の降伏点(σ <sub>y</sub> )<br>(N/mm <sup>2</sup> )<br>(規格値又は試験結果<br>より求めた) | 製品の強度(mσ <sub>u</sub> )<br>(N/mm <sup>2</sup> )<br>(400 N/mm <sup>2</sup> を超えるも<br>のは 400 N/mm <sup>2</sup> とした) |
|---------|-----|-------------------|--------------|--------|--------------------|---------------------|---------------------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|         |     |                   | 径            | 許容差    |                    |                     |                     |                                                             |                                                                         |                                                                                                                  |
| SC-850  | M8  | 8.0               | 8.5          | 0～+0.3 | 50                 | 20                  | 35                  | 27                                                          | 175                                                                     | 400                                                                                                              |
| SC-1060 | M10 | 10.0              | 10.5         | 0～+0.3 | 60                 | 25                  | 40                  | 44.8                                                        | 175                                                                     | 400                                                                                                              |
| SC-1270 | M12 | 12.0              | 12.7         | 0～+0.3 | 70                 | 25                  | 45                  | 63.9                                                        | 175                                                                     | 400                                                                                                              |