

スリーブ打込み式アンカー

認証取得者	株式会社ケー・エフ・シー	
所在地	〒530-0047 大阪市北区西天満3-2-17	
連絡先	Tel:06-6363-4126 Fax:06-6363-3128	
商品名	ホーク・アンカーボルト	
部品の材質	スチール製（溶融亜鉛めっき）	
認証種類	タイプA	
認証番号	第24-0009-1号	
認証有効期間	2024年11月10日～2029年11月9日	

認証内容

構成部品	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形状	JCAA ウェブサイト(*)掲載のスリーブ打込み式の形状による。
			寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。
	項目2	部品の材質	本体：SWCH10R JIS G3507-2 2005 スリーブ：STKM11A JIS G3445 2021(呼びM12・M16)、STKM13A JIS G3445 2021(呼びM20・M22)	
	項目3	部品の強度	本体：降伏点 - N/mm ² 引張強さ 340N/mm ² スリーブ：降伏点 - N/mm ² 引張強さ 290N/mm ² (M12・M16) 215N/mm ² 引張強さ 370N/mm ² (M20・M22)	
	項目4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし	
	項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級：8 g 外観：異常なし 表面処理：HDZT49 [付着量 350g/m ² 以上 JIS H8641-2021]	
製品	項目6	スリーブ拡張後の形状寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。	
	項目7	ドリル径および許容差、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さおよび施工方法は、施工指針または施工要領による。	
	項目8	製品の強度	本体材質ごとのセット試験を実施し、本体で破断するとともに、破断強度が400N/mm ² 以上であることを確認している。	
	項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷およびゆがみ無し。	
	項目10	母材の種別	普通コンクリート	
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	18 N/mm ² ~ 36N/mm ²	

[注] 項目12以降は、JCAA ウェブサイト(*)に掲載するそれぞれの算定式を用いて計算する。

*：JCAA ウェブサイトHOME＞認証製品について＞金属系あと施工アンカー評価認証内容

認証取得者による本体の申請値

品 番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ 長さ (S) (mm)	埋込 み長 さ (L) (mm)	最小断面積または 破断部断面積 (<i>s_{de}</i>) (mm ²)	製品の降伏点(<i>σ_y</i>) (N/mm ²) (規格値又は試験結 果より求めた)	製品の強度(<i>mσ_u</i>) (N/mm ²) (400 N/mm ² 以上を超 えるものは 400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
ドブ B12100 (SP)	M12	17.0	18.0	+0.25 -0	100	50	50	84.3	235	400
ドブ B12125					125	75	60			
ドブ B12160					160	110				
ドブ B12200					200	150				
ドブ B16100	M16	21.0	22.5	+0.31 -0	100	50	50	157.0	235	400
ドブ B16125					125	75	60			
ドブ B16160					160	110				
ドブ B16200					200	150				
ドブ B20170	M20	26.5	28.0	+0.31 -0	170	100	75	245.0	235	400
ドブ B20200					200	130				
ドブ B22200	M22	29.5	33.0	+0.37 -0	200	110	90	303.0	235	400