

スリーブ打込み式アンカー

認証取得者	株式会社ケー・エフ・シー	
所在地	〒530-0047 大阪市北区西天満3-2-17	
連絡先	Tel:06-6363-4126 Fax:06-6363-3128	
商品名	ホーク・アンカーボルト	
部品の材質	ステンレス	
認証種類	タイプ A	
認証番号	第 24-0009-2 号	
認証有効期間	2024年11月10日～2029年11月9日	

認証内容

構成部品	項目 1	部品の形状・寸法・許容差	形 状	JCAA ウェブサイト(*)掲載のスリーブ打込み式の形状による。			
			寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。			
	項目 2	部品の材質	品 番		呼 び	本 体	スリーブ
			SUS B665 (C)		M6	SUS 304M : CNS (ASTM) JIS G4308 2013 相当材	AISI304L : CNS (AISI) JIS G3459 2021 相当材
			SUS B865 (C)・B970 (C) SUS B1070 (C)・B1080 (C)		M8		AISI304 ASTM A240 304 : CNS (AISI) (ASTM) JIS G3459 2021 相当材
			SUS B10100 (C)		M10	SUS 304 JIS G4308 2013	SUS 304 : CNS JIS G3459 2021 相当材
			SUS B10120 (C)				
			SUS B20170・SUS B20200 SUS B22200・SUS B24230		M20 M22・M24		SUS 304TP JIS G3459 2021
	項目 3	部品の強度	本 体 : 降伏点 205N/mm2 引張強さ 520N/mm2 スリーブ : 降伏点 205N/mm2 引張強さ 520N/mm2				
	項目 4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし				
	項目 5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級 : 8 g 外観 : 異常なし 表面処理 : なし				
製品	項目 6	スリーブ拡張後の形状寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。				
	項目 7	ドリル径および許容差、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さおよび施工方法は、施工指針または施工要領による。				
	項目 8	製品の強度	本体に使用する素材毎にセット試験を実施し、本体で破断するとともに、破断強度が 400 N/mm2 以上有することを確認している。				
	項目 9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷およびゆがみ無し。				
	項目 10	母材の種別	普通コンクリート				
	項目 11	母材の設計基準強度の範囲	18 N/mm ² ~ 36N/mm ²				

[注] 項目 12 以降は、JCAA ウェブサイト(*)に掲載するそれぞれの算定式を用いて計算する。

* : JCAA ウェブサイト HOME > 認証製品について > 金属系あと施工アンカー評価認証内容

認証取得者による本体の申請値

品 番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ 長さ (S) (mm)	埋込 み長 さ (L) (mm)	最小断面積または 破断部断面積 (sae) (mm ²)	製品の降伏点(σ_y) (N/mm ²) (規格値又は試験結 果より求めた)	製品の強度($m\sigma_u$) (N/mm ²) (400 N/mm ² 以上を超 えるものは 400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
SUS B665 (C)	M6	8.5	9.5	+0.21 -0	65	42	40	20.1	205	400
SUS B865 (C)	M8	11.3	12.5	+0.25 -0	65	35	35	36.6	205	400
SUS B870 (C)					70	40				
SUS B1070 (C)	M10	14.0	14.5	+0.25 -0	70	35	40	58.0	205	400
SUS B1080 (C)					80	45				
SUS B10100 (C)					100	65				
SUS B10120		12.8			120	85				
SUS B20170	M20	26.0	28.0	+0.31 -0	170	100	75	245.0	205	400
SUS B20200					200	130				
SUS B22200	M22	28.0	33.0	+0.37 -0	200	120	90	303.0	205	400
SUS B24230	M24	32.0	35.0	+0.37 -0	230	90	140	353.0	205	400