

スリーブ打込み式アンカー

認証取得者	株式会社ケー・エフ・シー	
所在地	〒530-0047 大阪市北区西天満3-2-17	
連絡先	Tel:06-6363-4126 Fax:06-6363-3128	
商品名	ホーク・アンカーボルト	
部品の材質	スチール製(溶融亜鉛めっき)	
認証種類	タイプC	
認証番号	第24-0010-2号	
認証有効期間	2024年11月10日~2029年11月9日	

認証内容

構成部品	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形状 寸法・許容差	JCAA ウェブサイト(*)掲載のスリーブ打込み式の形状による。 評価認証基準の規格値を満たす。
	項目2	部品の材質	本体: SWCH10R JIS G3507-2 2005 スリーブ: STKM11A JIS G3445 2021(呼びM8)、SWCH10R JIS G3507-2 2005(呼びM10)	
	項目3	部品の強度	本体: 降伏点 $-N/mm^2$ 引張強さ $340N/mm^2$ スリーブ: 降伏点 $-N/mm^2$ 引張強さ $290N/mm^2$ (M8) 降伏点 $-N/mm^2$ 引張強さ $340N/mm^2$ (M10)	
	項目4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし	
	項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級: 8g 外観: 異常なし 表面処理: HDZT49 [付着量 $350g/m^2$ 以上 JIS H8641-2021]	
製品	項目6	スリーブ拡張後の形状寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。	
	項目7	ドリル径および許容差、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さおよび施工方法は、施工指針または施工要領による。	
	項目8	製品の強度	本体に使用する素材毎にセット試験を実施し、本体で破断するとともに、破断強度が $400 N/mm^2$ 以上有することを確認している。	
	項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷およびゆがみ無し。	
	項目10	母材の種別	普通コンクリート	
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	$18 N/mm^2 \sim 36N/mm^2$	

[注] 項目12以降は、JCAA ウェブサイト(*)に掲載するそれぞれの算定式を用いて計算する。

* : JCAA ウェブサイト HOME > 認証製品について > 金属系あと施工アンカー評価認証内容

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径(D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ長さ (S) (mm)	埋込深さ (L) (mm)	最小断面積または 破断部断面積 (sae) (mm ²)	製品の降伏点(σ_y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度($m\sigma_u$) (N/mm ²) ($400 N/mm^2$ 以上を超えるものは $400 N/mm^2$ とした)
			径	許容差						
ドブ B860	M8	11.3	12.5	$+0.25$ -0	60	30	35	36.6	245	400
ドブ B865					65	35				
ドブ B870					70	40				
ドブ B1070	M10	12.8	14.5	$+0.25$ -0	70	35	40	58.0	245	400
ドブ B1080					80	45				
ドブ B1090					90	55				
ドブ B10100					100	65				
ドブ B10120					120	85				