

本体打込み式アンカー

認証取得者	株式会社ケー・エフ・シー	
所在地	〒530-0047 大阪市北区西天満3-2-17	
連絡先	Tel:06-6363-4126 Fax:06-6363-3128	
商品名	ホーク・カットアンカー	
部品の材質	スチール	
認証種類	タイプ A、タイプC*	
認証番号	第24-0011号、第24-0012号*	
認証有効期間	2024年12月15日～2029年12月14日	

認証内容

構成部品	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形状	JCAA ウェブサイト(*)掲載のスリーブ打込み式の形状による。			
			寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。			
	項目2	部品の材質	品番	呼び	本体 鋼種	コーン 鋼種	
			ドブ#10CA *	M10	SWCH 10R JIS G3507-2 2005	SWCH 10R JIS G3507-2 2005	
			ドブ#12CA	M12	SWCH 8R JIS G3507-2 2005		
ドブ#16CA			M16	SWCH 8A JIS G3507-2 2005 相当材			
		ドブ#20CA	M20	SWCH 17R JIS G3507-2 2005	SWCH 10A JIS G3507-2 2005 相当材		
		ドブ#22CA	M22	STKM 12B JIS G3445 2021			
項目3	部品の強度	呼び	本体：降伏点	本体：引張強度	コーン：降伏点	コーン：引張強度	
		M10～M20	- N/mm ²	340N/mm ²	- N/mm ²	340N/mm ²	
		M22	275N/mm ²	390N/mm ²			
項目4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。					
項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級：一 外観：異常なし 表面処理：種類の記号 HDZT49 [JIS H8641 2021 溶融亜鉛めっき (付着量 350g/m ² 以上)]					
製品	項目6	スリーブ拡張後の形状寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。				
	項目7	ドリル径および許容差、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さおよび施工方法は、施工指針または施工要領による。				
	項目8	製品の強度	部品強度と同等またはそれ以上。				
	項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。				
	項目10	母材の種類	普通コンクリート				
項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ～36N/mm ²					

[注] 項目12以降は、JCAA ウェブサイト(*)に掲載するそれぞれの算定式を用いて計算する。

* : JCAA ウェブサイト HOME > 認証製品について > 金属系あと施工アンカー評価認証内容

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径(D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長(L1) (mm)	ねじ長さ(S) (mm)	埋込み長さ(L) (mm)	最小断面積または 破断部断面積 (s _a e) (mm ²)	製品の降伏点(σ _y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度(mσ _u) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
ドブ#10CA *	M10	14.0	14.5	+0.25 +0	40.0	14.0	40.0	69.8	235	400
ドブ#12CA	M12	17.5	18.0	+0.25 +0	52.0	20.0	52.0	112.3	235	400
ドブ#16CA	M16	21.4	22.0	+0.31 +0	63.0	24.0	63.0	157.7	235	400
ドブ#20CA	M20	25.4	26.0	+0.31 +0	83.0	31.0	83.0	195.3	235	400
ドブ#22CA	M22	28.5	29.0	+0.31 +0	93.0	36.0	93.0	260.8	275	400