

本体打込み式アンカー

認証取得者 所在地 連絡先	株式会社ケー・エフ・シー 〒530-0047 大阪市北区西天満3-2-17 Tel:06-6363-4126 Fax:06-6363-3128	
商 品 名	ホーク・カットアンカー	
部品の材質	ステンレス	
認証種類	タイプ A	
認証番号	第 24-0028-2 号	
認証有効期間	2020年3月25日～2025年3月24日	

認証内容

構成部品	項目 1	部品の形状・寸法・許容差	形 状	JCAA ウェブサイト(*)掲載の本体打込み式の形状による。
			寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。
	項目 2	部品の材質	本 体 : M6 304F (SUS304 JIS G4308 2021) 相当材 M8~16, W3/8 AISI304F (SUS304 JIS G4303 2021) 相当材 M20, M22 SUS304TP (JIS G3459 2021) コ ー ン : M6~M16, W3/8 SUS304HC (SUS304J3 JIS G4303 2021) 相当材 M20, M22 SUS304 (JIS G4303 2021)	
	項目 3	部品の強度	引張強度	本体 : 520N/mm ² コーン : M6~M16, W3/8 : 480N/mm ² 、M20, M22 : 520N/mm ²
	項目 4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。	
	項目 5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級 : 7H 外観 : 異常なし 表面処理 : なし	
製 品	項目 6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。	
	項目 7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さおよび施工方法は、施工指針または施工要領による。	
	項目 8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。	
	項目 9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
	項目 10	母材の種別	普通コンクリート	
	項目 11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ~36N/mm ²	

[注] 項目 12 以降は、JCAA ウェブサイト(*)に掲載するそれぞれの算定式を用いて計算する。

* : JCAA ウェブサイト HOME > 認証製品について > 金属系あと施工アンカー評価認証内容

認証取得者による本体の申請値

品 番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ 長さ(S) (mm)	埋込長 さ(L) (mm)	最小断面積または 破断部断面積 (sae) (mm ²)	製品の降伏点(σ_y) (N/mm ²) (規格値又は試験結 果より求めた)	製品の強度($m\sigma_u$) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるも のは 400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
SUS#6CA (C)	M6	10.5	11.0	+0.25 -0.00	30.0	9.0	30.0	49.7	205	400
SUS#8CA (C)	M8	12.0	12.5	+0.25 -0.00	35.0	12.0	35.0	58.9	205	400
SUS#10CA (C)	M10	14.0	14.5	+0.25 -0.00	40.0	14.0	40.0	70.3	205	400
SUS#12CA (C)	M12	17.5	18.0	+0.25 -0.00	50.0	20.0	50.0	115.2	205	400
SUS#16CA (C)	M16	21.4	22.0	+0.31 -0.00	60.0	24.0	60.0	160.1	205	400
SUS#38CA (C)	W3/8	14.0	14.5	+0.25 +0.00	40.0	14.0	40.0	70.3	205	400
SUS#20CA	M20	25.4	26.0	+0.31 -0.00	83.0	31.0	83.0	214.8	205	400
SUS#22CA	M22	28.5	29.0	+0.31 -0.00	93.0	36.0	93.0	279.3	205	400