

本体打込み式アンカー

認証取得者	株式会社ケー・エフ・シー	
所在地	〒530-0047 大阪市北区西天満3-2-17	
連絡先	Tel:06-6363-4126 Fax:06-6363-3128	
商 品 名	ホーク・カットアンカー	
部品の材質	スチール（溶融亜鉛アルミニウム合金めっき）	
認証種類	タイプ A 、タイプ C *	
認証番号	第 24-0028-3 号、第 24-0028-4 号 *	
認証有効期間	2025年3月25日～2030年3月24日	

認証内容

構成部品	項目 1	部品の形状・寸法・許容差	形 状	JCAA ウェブサイト(*)掲載の本体打込み式の形状による。
			寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。
	項目 2	部品の材質	本 体 : M10 SWCH10R (JIS G3507-2 2005) M12 SWCH8R (JIS G3507-2 2005) M16 SAE1010 (SWCH10A JIS G3507-2 2005) 相当材 コ ー ン : M10, M12 SWCH10R (JIS G3507-2 2005) M16 SWCH10A (SWCH10A JIS G3507-2 2005) 相当材	
	項目 3	部品の強度	本体 : 引張強度 340N/mm ²	
	項目 4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。	
	項目 5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級 : — 外観 : 異常なし 表面処理 : 溶融亜鉛アルミニウム合金めっき HZA36A (JIS H8643 2019 最少膜厚 25 μm)	
製 品	項目 6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。	
	項目 7	ドリル径・穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さおよび施工方法は、施工指針または施工要領による。	
	項目 8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。	
	項目 9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
	項目 10	母材の種別	普通コンクリート	
	項目 11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ~36N/mm ²	

[注] 項目 12 以降はそれぞれの算定式を用いて計算する。(2.0 項 評価認証内容を参照)

認証取得者による本体の申請値

品 番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ 長さ(S) (mm)	埋込長 さ(L) (mm)	最小断面積または 破断部断面積 (<i>s_{de}</i>) (mm ²)	製品の降伏点(<i>σ_y</i>) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度(<i>mσ_u</i>) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは 400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
SG#10CA *	M10	14.0	14.5	+0.25 -0	40.0	14.0	40.0	69.8	245	400
SG#12CA	M12	17.5	18.0	+0.25 -0	52.0	20.0	52.0	112.3	245	400
SG#16CA	M16	21.4	22.0	+0.31 -0	63.0	24.0	63.0	157.7	245	400