

スリーブ打込み式アンカー

認証取得者	株式会社ケー・エフ・シー	
所在地	〒530-0047 大阪市北区西天満3-2-17	
連絡先	Tel:06-6363-4126 Fax:06-6363-3128	
商 品 名	ホーク・アンカーボルト	
部品の材質	スチール（溶融亜鉛アルミニウム合金めっき）	
認証種類	タイプ A 、タイプ C*	
認証番号	第24-0028-6号、第24-0028-7号*	
認証有効期間	2025年3月25日～2030年3月24日	

認証内容

構成部品	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形 状	JCAA ウェブサイト(*)掲載のスリーブ打込み式の形状による。
			寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。
	項目2	部品の材質	本 体： SWCH10R (JIS G3507-2 2005) スリーブ： M12 SWCH8R (JIS G3507-2 2005)、他 SWCH10R (JIS G3507-2 2005)	
	項目3	部品の強度	引張強度 本体： 340N/mm ² スリーブ： 340N/mm ²	
	項目4	部品の硬さ・靱性	簡易セット試験後の製品に損傷なし。	
	項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級： — 外観： 異常なし 表面処理： 溶融亜鉛アルミニウム合金めっき HZA36A (JIS H8643 2019 最少膜厚 25μm)	
製 品	項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。	
	項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さおよび施工方法は、施工指針または施工要領による。	
	項目8	製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。	
	項目9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
	項目10	母材の種別	普通コンクリート	
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ～36N/mm ²	

[注] 項目12以降は、JCAA ウェブサイト(*)に掲載するそれぞれの算定式を用いて計算する。

*：JCAA ウェブサイトHOME＞認証製品について＞金属系あと施工アンカー評価認証内容

認証取得者による本体の申請値

品 番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ 長さ(S) (mm)	埋込長 さ(L) (mm)	最小断面積または 破断部断面積 (s _{ae}) (mm ²)	製品の降伏点(σ _y) (N/mm ²) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度(mσ _u) (N/mm ²) (400 N/mm ² を超えるものは400 N/mm ² とした)
			径	許容差						
* SGB1070	M10	12.8	14.5	+0.25 -0.00	70.0	35.0	40.0	58.0	245	400
* SGB1080	M10	12.8	14.5	+0.25 -0.00	80.0	45.0	40.0	58.0	245	400
* SGB1090	M10	12.8	14.5	+0.25 -0.00	90.0	55.0	40.0	58.0	245	400
* SGB10100	M10	12.8	14.5	+0.25 -0.00	100.0	65.0	40.0	58.0	245	400
* SGB10120	M10	12.8	14.5	+0.25 -0.00	120.0	85.0	40.0	58.0	245	400
SGB12100	M12	17.0	18.0	+0.25 -0.00	100.0	50.0	50.0	84.3	245	400