

芯棒打込み式アンカー

認証取得者	岡部株式会社	
所在地	〒131-8505 東京都墨田区押上 2-8-2	
連絡先	Tel:03-3621-5111 Fax:03-3621-5175	
商品名	ネールアンカー Cタイプ	
部品の材質	スチール	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第 24-0034 号	
認証有効期間	2024年9月2日～2029年9月1日	

認証内容

構成部品	項目 1	部品の形状・寸法・許容差	形状	JCAA ウェブサイト(※)に掲載の形状による。
			寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。
構成部品	項目 2	部品の材質	本体 : JIS G 3507-1:2021 相当材と判断 芯棒 : JIS G 4051:2023 相当材と判断 ナット : JIS G 3507-2:2005 相当材と判断 座金 : JIS G 4051:2023 相当材と判断	
	項目 3	部品の強度	本体 : 引張強さ 340N/mm <sup>2</sup> 以上 芯棒 : 引張強さ 510N/mm <sup>2</sup> 以上 ※JIS 規格値	
	項目 4	部品の硬さ・靱性	本体 : HRC 70~93 芯棒 : HRC 43~48	
	項目 5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級 : 8g、表面処理 : 電気亜鉛メッキ 2 級 膜厚 5μ 以上 三価クロメート処理	
	項目 6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。	
	製品	項目 7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。
項目 8		製品の降伏点・引張強さ	部品強度と同等またはそれ以上。	
項目 9		製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠け無し。	
項目 10		母材の種類	普通コンクリート	
項目 11		母材の設計基準強度の範囲	18N/mm <sup>2</sup> ~36N/mm <sup>2</sup>	

[注 1] 項目 12 以降は JCAA ウェブサイト(※)に掲載の算定式を用いて計算する。

※ : JCAA ウェブサイト HOME > 認証製品について > 金属系あと施工アンカー評価認証内容

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ長さ (S) (mm)	埋込長さ (L) (mm)	最小断面積または破断部断面積 (sae) (mm <sup>2</sup> )	製品の降伏点 (σ <sub>y</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度 (mσ <sub>u</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (400 N/mm <sup>2</sup> を超えるものは 400 N/mm <sup>2</sup> とした)
			径	許容差						
C-850	M8	8.0	8.5	±0.3	50	20	35	27.0	-	400
C-870					70	25				
C-1060	M10	10.0	10.5	±0.3	60	25	40	44.8	-	400
C-1080					80					
C-1090					90	30				
C-1010					100					
C-1012					120					
C-1270	M12	12.0	12.7	±0.3	70	25	45	63.9	-	400
C-1290					90	30				
C-1210					100	40				
C-1212					120	50				
C-3060	W 3/8	9.5	10.0	±0.3	60	25	40	35.9	-	400