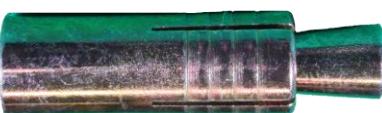


## 本体打込み式アンカー

|                     |   |  |  |
|---------------------|---|--|--|
| 認証取得者<br>所在地<br>連絡先 | 岡部株式会社<br>〒131-8505 東京都墨田区押上 2-8-2<br>Tel:03-3621-1611 Fax:03-3621-1616 |  |  |
| 商品名                 | ストロングアンカー Jタイプ  |  |  |
| 部品の材質               | スチール  |  |  |
| 認証種類                | タイプ B   |  |  |
| 認証番号                | 第25-0001-1号   |  |  |
| 認証有効期間              | 2025年11月7日～2030年11月6日   |  |  |

### 認証内容

|      |            |   |   |                          |
|------|------------|---|---|--------------------------|
| 構成部品 | 項目 1       | 部品の形状・寸法・許容差  | 形 状   | JCAA ウェブサイト(※)に掲載の形状による。 |
|      |            |   | 寸法・許容差  | 評価認証基準の規格値を満たす。          |
| 項目 2 | 部品の材質      | 本体 : SWRCH(JIS G3507-1:2021 SWRCH8A、SWRCH10A相当鋼)<br>コーン : SWRCH(JIS G3507-1:2021 SWRCH8A、SWRCH10A相当鋼) |   |                          |
| 項目 3 | 部品の強度      | 本体 : 引張強さ 290 N/mm <sup>2</sup> 以上<br>コーン : 引張強さ 290 N/mm <sup>2</sup> 以上 ※本体、コーン共に社内規格値              |   |                          |
| 項目 4 | 部品の硬さ・韌性   | 簡易セット試験後の製品に損傷なし。   |   |                          |
| 項目 5 | ねじ・外観・表面処理 | ねじ等級 : Mねじ 7H Wねじ 3級<br>表面処理 : JIS H8610:1999 電気亜鉛めっき 2級 膜厚 5 μm 以上 有色クロメート処理                         |   |                          |
| 製品   | 項目 6       | 本体拡張後の形状・寸法・許容差   | 評価認証基準の規格値をみたす。   |                          |
|      | 項目 7       | ドリル径、穿孔深さ及び施工方法   | ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。  |                          |
|      | 項目 8       | 製品の降伏点・引張強さ   | 本体に使用する素材毎にセット試験を実施し、本体で破断するとともに、引張強さが素材の引張強さの社内規格値 290 N/mm <sup>2</sup> 以上有することを確認している。 |                          |
|      | 項目 9       | 製品の硬さ・韌性  | 母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。  |                          |
|      | 項目 10      | 母材の種別   | 普通コンクリート  |                          |
|      | 項目 11      | 母材の設計基準強度の範囲  | 18N/mm <sup>2</sup> ~36N/mm <sup>2</sup>  |                          |

[注1] 項目 12 以降は JCAA ウェブサイト(※)に掲載の算定式を用いて計算する。

※ : JCAA ウェブサイト HOME > 認証製品について > 金属系あと施工アンカー評価認証内容

### 認証取得者による本体の申請値

| 品番    | 呼び    | 外径<br>(D)<br>(mm) | ドリル径<br>(mm) |        | 全長<br>(L1)<br>(mm)    | ねじ<br>長さ(S)<br>(mm) | 埋込長さ<br>(L)<br>(mm) | 最小断面積または<br>破断部断面積<br>(sAe)<br>(mm <sup>2</sup> ) | 製品の降伏点( $\sigma_y$ )<br>(N/mm <sup>2</sup> )<br>(規格値又は試験結果より求めた) | 製品の強度<br>( $m\sigma_u$ )<br>(N/mm <sup>2</sup> )<br>(400 N/mm <sup>2</sup> を超えるものは<br>400 N/mm <sup>2</sup> とした) |
|-------|-------|-------------------|--------------|--------|-----------------------|---------------------|---------------------|---|--|--|
|       |       |                   | 径            | 許容差    |                       |                     |                     |   |  |  |
| JM-8  | M8    | 12.0              | 12.5         | 0,+0.3 | 35 以上かつ<br>呼び径の 6 倍以下 | 12 以上               | 35                  | 36.6  | 235  | 400  |
| JM-10 | M10   | 14.0              | 14.5         | 0,+0.3 | 40 以上かつ<br>呼び径の 6 倍以下 | 14 以上               | 40                  | 58.0  | 235  | 400  |
| JM-12 | M12   | 17.5              | 18.0         | 0,+0.3 | 50 以上かつ<br>呼び径の 6 倍以下 | 20 以上               | 50                  | 84.3  | 235  | 400  |
| JM-16 | M16   | 21.5              | 22.0         | 0,+0.3 | 60 以上かつ<br>呼び径の 6 倍以下 | 24 以上               | 60                  | 157.0   | 235  | 400  |
| J-25  | W5/16 | 12.0              | 12.5         | 0,+0.3 | 35 以上かつ<br>呼び径の 6 倍以下 | 12 以上               | 35                  | 33.2  | 235  | 400  |
| J-50  | W5/8  | 21.7              | 22.0         | 0,+0.3 | 60 以上かつ<br>呼び径の 6 倍以下 | 24 以上               | 60                  | 143.9   | 235  | 400  |