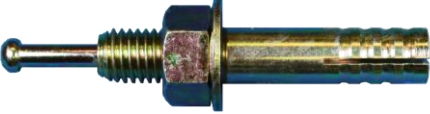


芯棒打込み式アンカー

認証取得者	岡部株式会社	
所在地	〒131-8505 東京都墨田区押上 2-8-2	
連絡先	Tel:03-3621-1611 Fax:03-3621-1616	
商 品 名	ネールアンカー Cタイプ	
部品の材質	スチール	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第25-0004号	
認証有効期間	2025年12月14日～2030年12月13日	

認証内容

構 成 部 品	項目 1	部品の形状・寸法・許容差	形 状	JCAA ウェブサイト(※)に掲載の形状による。
			寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。
	項目 2	部品の材質	本体：SWRCH (JIS G 3507-1:2021SWRCH8A, SWRCH10A 相当鋼) 芯棒：SWCH (JIS G 3507-2:2005 SWCH45K 相当鋼)	
	項目 3	部品の強度	本体：引張強さ 290 N/mm ² 芯棒：引張強さ 290 N/mm ² ※本体・芯棒とも社内規格値	
	項目 4	部品の硬さ・靱性	本体：HRB 70～90 芯棒：HRC 40～45	
製 品	項目 5	ねじ・外観・表面処理	ねじ等級：8 g、 表面処理：JIS H8610:1999 電気亜鉛めっき 2 級 膜厚 5 μm 以上 三価クロメート処理	
	項目 6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	評価認証基準の規格値をみたとす。	
	項目 7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。	
	項目 8	製品の降伏点・引張強さ	本体に使用する素材毎にセット試験を実施し、本体で破断するとともに、引張強さが素材の引張強さの社内規格値 290 N/mm ² 以上有することを確認している。	
	項目 9	製品の硬さ・靱性	母材への固着後の製品に、割れや欠けの損傷及びゆがみ無し。	
	項目 10	母材の種別	普通コンクリート	
	項目 11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm ² ～36N/mm ²	

[注 1] 項目 12 以降は JCAA ウェブサイト(※)に掲載の算定式を用いて計算する。
※：JCAA ウェブサイト HOME ＞ 認証製品について ＞ 金属系あと施工アンカー評価認証内容

認証取得者による本体の申請値

品 番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじ 長さ(S) (mm)	埋込長さ (L) (mm)	最小断面積または 破断部断面積 (<i>s_{de}</i>) (mm ²)	製品の降伏点(<i>σ_y</i>) (N/mm ²) (規格値又は試験結 果より求めた)	製品の強度 (<i>mσ_u</i>) (N/mm ²) (400 N/mm ² を 超えるものは 400 N/mm ² とし た)
			径	許容差						
C-1610	M16	16.0	17.0	±0.4	80 以上かつ 呼び径の 15 倍以下	30 以上	60	118.5	235	400
C-1612					80 以上かつ 呼び径の 15 倍以下					
C-2013	M20	20.0	21.5	±0.4	100 以上かつ 呼び径の 15 倍以下	40 以上	80	193.5	235	400