

スリーブ打込み式アンカー

認証取得者	サンコーテクノ株式会社	
所在地	〒270-0163 千葉県流山市南流山 3-10-16	
連絡先	Tel:04-7157-3535 Fax:04-7178-6661	
商 品 名	メタルセーフアンカーMS-UND タイプ	
部品の材質	スチール（溶融亜鉛めっき）	
認証種類	タイプ A	
認証番号	第 25-0012-1 号	
認証有効期間	2025年10月26日～2030年10月25日	

認証内容

構成部品	項目 1	部品の形状・寸法・許容差	形 状	JCAA ウェブサイト(※)に掲載の形状による。
			寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。
	項目 2	部品の材質	本体	スリーブ
			SWCH10R JIS G3507-2:2005	SWCH8RTK10 JIS G3507-2:2005 相当材と判断
			SWCH8R-12 JIS G3507-2:2005 相当材と判断	CH12A JIS G3507-2:2005 相当材と判断
			SWCH8RTK10 JIS G3507-2:2005 相当材と判断	STKM11A JIS G3445:2021
製品	項目 3	部品の強度	引張強さ SWCH10R、SWCH8R-12、SWCH8RTK10、SWCH10RL、SH10R10E : 340N/mm ² 以上 STKM11A : 290 N/mm ² 以上 STKM13A : 370 N/mm ² 以上	STKM13A JIS G3445:2021
	項目 4	部品の硬さ・靱性	割れ、欠け、ゆがみ等なし。	
	項目 5	ねじ・外観・表面処理	ねじの等級：一 ねじの長さ：下表による 外観：欠陥なし 表面処理：溶融亜鉛めっき JIS H8641:2021 記号：HDZT49、HDZT56 膜厚：49μm 以上、56μm 以上	
	項目 6	スリーブ拡張後の形状・寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。	
	項目 7	ドリルの種類、径、穿孔深さ及び施工方法	ドリルの種類：ハンマードリル ドリル径：下表による 穿孔深さ及び施工方法は認証取得者のカタログ等による。	
	項目 8	製品の強度	本体の材質毎にセット試験を実施し、本体で破断するとともに、破断強度が 340N/mm ² 以上を有することを確認している。	
	項目 9	製品の硬さ・靱性	拡張部を十分に拡張させたとき、各部品に割れ、欠けの損傷及びゆがみが生じないこと。	
	項目 10	母材の種類	普通コンクリート	
	項目 11	母材の設計基準強度の範囲	設計基準強度：18 N/mm ² 以上 36 N/mm ² 以下	

〔注〕項目 12 以降は、JCAA ウェブサイト(※)に掲載するそれぞれの算定式を用いて計算する。

* : JCAA ウェブサイト HOME > 認証製品について > 金属系あと施工アンカー評価認証内容

認証取得者による本体の申請値

品 番	呼び	外径 (D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長 (L1) (mm)	ねじの 長さ (S) (mm)	埋込み長さ (L) (mm)	最小断面積または 破断部断面積 (sae) (mm ²)	製品の強度 ($m\sigma_u$) (N/mm ²) (400N/mm ² を超えるものは 400N/mm ² とした)
			基準値	許容差					
MS-1210UND	M12	17.0	18.0	+0.2 0	100	55	50	84.3	400
MS-1212UND					120	75			
MS-1215UND					150	105			
MS-1216UND					160	115			
MS-1220UND					200	155			
MS-12125UND					125	75	60		
MS-1612UND	M16	20.0	22.5	+0.25 0	120	70	60	157	400
MS-16125UND					125	75			
MS-1615UND					150	100			
MS-1616UND					160	110			
MS-1620UND					200	150			
MS-2017UND	M20	26.0	28.0	+0.25 0	170	100	75	245	400
MS-2020UND		26.5			200	130			
MS-2220UND	M22	29.5	33.0	+0.25 0	200	110	90	303	400
MS-2420UND	M24	32.0	35.0	+0.25 0	200	100	100	353	400