


芯棒打込み式アンカー

認証取得者	ユニカ株式会社	
所在地	〒101-0032 東京都千代田区岩本町2-10-6	
連絡先	Tel:03-3864-8711 Fax:03-3864-7746	
商品名	ルーティアンカー-Cタイプ	
部品の材質	スチール	
認証種類	タイプ B	
認証番号	第25-0013号	
認証有効期間	2025年10月8日～2030年10月7日	

認証内容

構成部品	項目1	部品の形状・寸法・許容差	形状	JCAA ウェブサイト(※)に掲載の形状による。
				寸法・許容差
製品	項目2	部品の材質	本体 JIS SWRCH 相当 芯棒 JIS SWRCH 相当	
	項目3	部品の強度	本体 290N/mm <sup>2</sup> 以上 芯棒 290N/mm <sup>2</sup> 以上 710 N/mm <sup>2</sup> 以下	
	項目4	部品の硬さ・靱性	割れ、欠け、ゆがみ等なし。	
	項目5	ねじ・外観・表面処理	ねじの等級 8g ねじの長さは、別添資料表 1.1 による。 表面処理：電気亜鉛めっき JIS H8610 電気亜鉛めっき 2 級（膜厚 5μm 以上）化成被膜…三価クロメート	
	項目6	本体拡張後の形状・寸法・許容差	評価認証基準の規格値を満たす。	
	項目7	ドリル径、穿孔深さ及び施工方法	ドリル径は下表による。穿孔深さ、施工方法は認証取得者のカタログ等による。	
	項目8	製品の降伏点・引張強さ	本体で破断するとともに、破断強度が 290N/mm <sup>2</sup> 以上を有することを確認している。	
	項目9	製品の硬さ・靱性	母材に固着させた後にハツリ出した製品に、欠けや割れは見られない。	
	項目10	母材の種類	普通コンクリート	
	項目11	母材の設計基準強度の範囲	18N/mm <sup>2</sup> ~36N/mm <sup>2</sup>	

[注1] 項目12以降はJCAA ウェブサイト(※)に掲載の算定式を用いて計算する。

※：JCAA ウェブサイトHOME > 認証製品について > 金属系あと施工アンカー評価認証内容

認証取得者による本体の申請値

品番	呼び	外径(D) (mm)	ドリル径 (mm)		全長(L1) (mm)	ねじ長さ(S) (mm)	埋込長さ(L) (mm)	最小断面積または 破断部断面積 (s <sub>de</sub> ) (mm <sup>2</sup> )	製品の降伏点(σ <sub>y</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (規格値又は試験結果より求めた)	製品の強度(mσ <sub>u</sub> ) (N/mm <sup>2</sup> ) (400 N/mm <sup>2</sup> を超えるものは400 N/mm <sup>2</sup> とした)
			径	許容差						
C-1610	M16	16.0	17.0	-0~+0.3	100	40	60 以上	118.5	-	400
C-1612					120					
C-1615					150					
C-1619					190					
C-2013	M20	20.0	21.5	-0~+0.3	130	50	80 以上	193.5	-	400
C-2015					150					
C-2019					190					